

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM

P.P.C. Buzet d.o.o. (CIMOS)

za obavljanje djelatnosti oporabe neopasnog otpada postupcima R13 i R4

na lokaciji Vrećari 106, 52 220 Labin

Nositelj izrade: Domagoj Vranješ, dipl.ing.

Mjesto i datum izrade: Zagreb, svibanj, 2018.

Verzija: 2

Dozvola za gospodarenje otpadom:

KLASA:	naziv tijela koje izdaje dozvolu M.P.
URBROJ:	
DATUM:	
PRIMJERAK ELABORATA: /	

KAZALO

I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM.....	3
II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA.....	5
Tablica 1.....	5
Tablica 2.....	5
Tablica 3.....	5
Tablica 4.....	5
III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM.....	6
Opći uvjeti – Tablica 5.1.....	6
Posebni uvjeti – Tablica 5.2.....	8
IV. TEHNOLOŠKI PROCESI.....	14
a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA.....	14
Tehnološki proces prihvata otpada – Tablica 6.1.....	14
Tehnološki proces privremenog skladištenja otpada– Tablica 6.2.....	16
Tehnološki proces obrade strugotine – Tablica 6.3.....	17
b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA.....	20
Tablica 7.....	20
V. NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA.....	21
VI. SCHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA.....	22
VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA.....	23
VIII. IZRAČUNI.....	24
IX. PRILOZI.....	25
Prilog 1) Preslika dokumenta o članstvu u komori nositelja izrade elaborata.....	25
Prilog 2) Preslika dokaza o obveznom osiguranju od profesionalne odgovornosti nositelja izrade elaborata.....	26

**I. PODACI O IZRAĐIVAČU, PODNOSITELJU ZAHTJEVA I
LOKACIJI GOSPODARENJA OTPADOM**

NOSITELJ IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Domagoj Vranješ		
OIB	42225928688		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	mag.ing.prosp.arch., univ.spec.oecoing. VSS (VII/2)		
NAZIV KOMORE	HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA		
TELEFON	01/3774-240	E-POŠTA	domagoj.vranjes@vitaprojekt.hr
MOBITEL	098/398-582	TELEFAKS	01/3751-350

SURADNICI NOSITELJA IZRADE ELABORATA

IME I PREZIME	Davor Stanić		
OIB	34930626637		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dr.sc. metalurgije (IX/1)		
TELEFON	+ 00 385 52 610 866	E-POŠTA	davor.stanic@timos.eu
MOBITEL	+ 00 385 91 259 8142	TELEFAKS	+ 00 385 52 610 830

IME I PREZIME	Marko Karašić		
OIB	06473459489		
ZVANJE I STRUČNA SPREMA	dipl.ing.stroj. VSS (VII/1)		
TELEFON		E-POŠTA	karasicmarko@gmail.com
MOBITEL	+385 91 617 7744	TELEFAKS	

PODACI O PODNOSITELJU ZAHTJEVA ZA ISHOĐENJE DOZVOLE

TVRTKA	P.P.C. Buzet d.o.o. (CIMOS)		
SKRAĆENA TVRTKA	P.P.C. Buzet d.o.o.		
MBO/MBS	040083918	OIB	72070167302
SJEDIŠTE			
MJESTO	Buzet	BROJ POŠTE	52420
ULICA I BROJ	Most 24	ŽUPANIJA	Istarska
TELEFON	+385 (0)52 610 800	E-POŠTA	info-ppc@cimos.eu
MOBITEL		TELEFAKS	+ 00 385 52 610 859

LOKACIJA GOSPODARENJA OTPADOM

MJESTO	Labin	BROJ POŠTE	52 220
ULICA I BROJ	Vrećari 106	ŽUPANIJA	Istarska
PODACI IZ KATASTRA			
K.O.	316563, Nedeščina		
K.Č.BR.	642/4, 642/13		
PODCI IZ ZEMLJIŠNOKNJIŽNOG ODJELA			
K.O.	316563, Nedeščina		
ZK.UL.BR.	664, 1087		
ZK.Č.BR.	642/4, 642/13		

II. POPIS POSTUPAKA GOSPODARENJA OTPADOM, PRIPADAJUĆIH TEHNOLOŠKIH PROCESA, VRSTA I KOLIČINA OTPADA

Tablica 1.

Br.	OZNAKA POSTUPKA	OZNAKA PROCESA	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	KAPACITET PROCESA	JEDINIC A
1.	R13	P1	Prihvat otpada	1000	t/god
2.		P2	Skladištenje	238	m ³
3.	R4	P3	Obrada strugotine	1000	t/god

Tablica 2.

br.	k. b.	KOLIČINA (t/god)	POSTUPAK						k.b. NASTAJE/ PREOSTAJE
			S	IS	PU	PP	R	D	
1.	12 01 03	1000					13		
							4		12 01 03
									12 01 09*
									12 01 14*

Tablica 3.

Br.	k. b.	NAZIV	DOPUŠTENA KOLIČINA (t)
1.	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala (vlažna strugotina)	30

Dopuštena ukupna količina svih vrsta otpada navedenih Tablicom 3. koje se u jednom trenutku mogu nalaziti na lokaciji gospodarenja otpadom iznosi 30 t. Navedena količina podrazumijeva količinu otpada koji se može nalaziti u potpuno ispunjenim skladišnim prostorima i satnu količinu koja je u obradi.

Tablica 4.

Br.	OZNAKA POSTUPKA	SVRHA
1	R13	Skladištenje otpada prihvaćenog u postrojenje a koji će se dalje obraditi postupkom R4. Svrha prijehvata je provjera te evidencija vrsta i količina otpada koji se zaprima u postrojenje.
2	R4	Svrha postupka je uklanjanje nečistoća iz zaprimljene Al strugotine kako bi ispunio zahtjeve kvalitete za ukidanje statusa otpada.

III. UVJETI ZA OBAVLJANJE POSTUPKA GOSPODARENJA OTPADOM

Opći uvjeti – Tablica 5.1.

Opći uvjeti za postupke gospodarenja otpadom iz Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14, 121/15, 132/15)	
Opći uvjet 1 čl. 5. St. 1. Točka 1	Da je onemogućeno istjecanje oborinske vode koja je došla u doticaj s otpadom na tlo, u vode, podzemne vode i more.
Način ispunjavanja	Prostori u kojima se otpad skladišti i obrađuje su natkriveni, a podloge su izgrađene od betona. Skladište za prihvatanje vlažne strugotine je preko separatora spojeno na nepropusnu sabirnu jamu, kao i hala u kojoj se obavlja obrada.
Opći uvjet 2 čl. 5. St. 1. Točka 2	Da je onemogućeno raznošenje otpada u okolišu, odnosno da je onemogućeno njegovo razlijevanje i/ili ispuštanje u okoliš
Način ispunjavanja	Oprema kojom se obavlja skladištenje i uporaba otpada sprječava rasipanje otpada.
Opći uvjet 3 čl. 5. St. 1. Točka 3	Da građevina ima podnu površinu otpornu na djelovanje otpada <i>(u slučaju obavljanja postupaka odlaganja otpada (D1, D2, D3, D4, D5 i D12) primjenjuju se uvjeti propisani posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada)</i>
Način ispunjavanja	Podne površine građevina su nepropusne i otporne na djelovanje otpada kojim se rukuje.
Opći uvjet 4 čl. 5. St. 1. Točka 4	Da je neovlaštenim osobama onemogućen pristup otpadu
Način ispunjavanja	Na ulazu u krug tvornice organizirana je 24-satna portirska služba.
Opći uvjet 5 čl. 5. St. 1. Točka 5	Da je građevina opremljena uređajima, opremom i sredstvima za dojavu i gašenje požara.
Način ispunjavanja	Sprječavanje nastanka požara i eksplozije na lokacijama skladišnih prostora i postrojenju u kojem se obavlja uporaba predmetnog otpada provedeno je građevinskim mjerama zaštite, primjenom zaštitnih mjera na instalacijama i uređajima te postavljanjem sredstava za početno gašenje požara (ručni vatrogasni aparati). Izvedena je hidrantska mreža

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM TVRTKE P.P.C. BUZET d.o.o. (CIMOS)

	u cilju sprječavanja širenja požara kod eventualnog izvanrednog događaja.
Opći uvjet 6 čl. 5. St. 1. Točka 6	Da su na vidljivom i pristupačnom mjestu obavljanja tehnološkog procesa postavljene upute za rad.
Način ispunjavanja	Upute za rad postavljene su na mjestu obavljanja tehnološkog procesa.
Opći uvjet 7 čl. 5. St. 1. Točka 7	Da je mjesto obavljanja tehnološkog procesa opremljeno rasvjetom. <i>(u slučaju obavljanja postupaka odlaganja otpada (D1, D2, D3, D4, D5 i D12) primjenjuju se uvjeti propisani posebnim propisom kojim se uređuje odlaganje otpada)</i>
Način ispunjavanja	Mjesta obavljanja tehnološkog procesa opremljena su odgovarajućim umjetnim izvorom rasvjete.
Opći uvjet 8 čl. 5. St. 1. Točka 8	Da je građevina označena sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom
Način ispunjavanja	Građevine u kojima se skladišti i oporabljuje predmetni otpad su označene sukladno Pravilniku o gospodarenju otpadom.
Opći uvjet 9 čl. 5. St. 1. Točka 9	Da je do građevine omogućen nesmetan pristup vozilu.
Način ispunjavanja	Vozilima je osiguran nesmetan pristup do građevine.
Opći uvjet 10 čl. 5. St. 1. Točka 10	Da je građevina opremljena s opremom i sredstvima za čišćenje rasutog i razlivenog otpada ovisno o kemijskim i fizikalnim svojstvima otpada.
Način ispunjavanja	U hali u kojoj se obavlja obrada otpada nalaze se ECO Sorb setovi (brane, upijači, zaštitne rukavice i ostala priručna oprema)

Posebni uvjeti – Tablica 5.2.

Posebni uvjeti za postupke gospodarenja otpadom uključene u djelatnost uporabe iz Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14, 121/15, 132/15)	
Poseban uvjet 1 čl. 6. St. 1.	Za postupke gospodarenja otpadom uključene u djelatnost uporabe, zbrinjavanja i druge obrade otpada posebni uvjet je raspolaganje uređajima, odnosno opremom za obradu otpada
Način ispunjavanja	Operater posjeduje potrebnu opremu što je detaljno specificirano i opisano u poglavlju Tehnološki procesi.
Posebni uvjeti za obavljanje tehnološkog procesa prihvata otpada iz Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14, 121/15, 132/15)	
Poseban uvjet 1 čl. 8. St. 1.	Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, vizualni pregled otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu.
Način ispunjavanja	Tehnološki proces prihvata otpada uključuje provjeru dokumentacije o otpadu, vizualni pregleda otpada kojeg se preuzima te poduzimanje ostalih mjera sukladno Elaboratu.
Poseban uvjet 2 čl. 8. St. 2.	Provjerom dokumentacije o otpadu mora se utvrditi cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije otpada kojeg se preuzima.
Način ispunjavanja	Prilikom prihvata otpada provjerava se cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije.
Poseban uvjet 3 čl. 8. St. 3.	Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se da otpad koji se preuzima odgovara pratećoj dokumentaciji.
Način ispunjavanja	Vizualnim pregledom otpada utvrđuje se da li preuzeti otpad odgovara pratećoj dokumentaciji.
Posebni uvjeti za obavljanje tehnološkog procesa skladištenja otpada iz Pravilnika o gospodarenju otpadom (NN 23/14, 51/14, 121/15, 132/15)	
Poseban uvjet 1 čl. 9. St. 1.	Tehnološki proces skladištenja otpada mora se obavljati na način da se otpad skladišti odvojeno po svojstvu, vrsti i agregatnom stanju.
Način ispunjavanja	Prihvata se samo određena vrsta otpada sukladno TDU (tehnički dobavni uvjeti). Odvojeno se skladišti zaprimljena (vlažna) strugotina i obrađena (isušena) strugotina. Izdvojena emulzija prikuplja se u tipskim „IBC“ spremnicima i privremeno skladišti u skladištu opasnog otpada, do predaje ovlaštenim sakupljačima.

<p>Poseban uvjet 2 čl. 9. St. 3.</p>	<p>Skladište u kojem se obavlja tehnološki proces skladištenja otpada mora biti opremljeno primarnim spremnicima za skladištenje otpada koji moraju biti:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. izrađeni od materijala otpornog na djelovanje uskladištenog otpada, 2. izrađeni na način koji omogućava sigurno punjenje, pražnjenje, odzračivanje, uzimanje uzoraka te po potrebi osigurati nepropusno zatvaranje, 3. označeni čitljivom oznakom koja sadrži podatke o nazivu posjednika otpada, ključni broj i naziv otpada, datum početka skladištenja otpada, naziv proizvođača otpada, te u slučaju opasnog otpada, oznaku odgovarajućeg opasnog svojstva otpada.
<p>Način ispunjavanja</p>	<p>Skladište ulazne i obrađene strugotine izvedeno je u vidu natkrivenih box-ova, gdje se strugotina skladišti u rasutom stanju. Strugotina koja nakon obrade ne zadovoljava kriterije kvalitete skladišti se u zasebnom kontejneru smještenom ispod iste nadstrešnice, a izdvojena emulzija se pohranjuje u tipske "IBC" spremnike.</p>
<p>Poseban uvjet 3 čl. 9. St. 4.</p>	<p>Podna površina skladišta mora biti lako periva i otporna na djelovanje otpada koji se skladišti.</p>
<p>Način ispunjavanja</p>	<p>Podne površine skladišta su lako perive i otporne na djelovanje uskladištenog otpada (beton).</p>
<p>Poseban uvjet 4 čl. 9. St. 5.</p>	<p>Skladište mora biti opremljeno prirodnom ventilacijom.</p>
<p>Način ispunjavanja</p>	<p>Skladišta su izvedena kao nadstrešnice te je osigurana prirodna ventilacija.</p>
<p>Poseban uvjet 5 čl. 9. St. 12.</p>	<p>Ako tehnološki proces skladištenja otpada uključuje samo skladištenje krutog otpada, skladište u kojem se obavlja takav tehnološki proces ne mora biti opremljeno primarnim spremnicima već se takav otpad može skladištiti u rasutom stanju, ako se elaboratom iznesu i obrazlože razlozi koji opravdavaju obavljanje takvog tehnološkog procesa skladištenja bez upotrebe spremnika, odnosno ako je to propisano posebnim propisom kojim se uređuje gospodarenje posebnom kategorijom otpada.</p>
<p>Način ispunjavanja</p>	<p>U rasutom stanju se skladišti strugotina. Navedeni otpad se skladišti u rasutom stanju pošto ne predstavlja opasnost za okoliš a skladištenje u spremnicima bi otežavalo njegovo daljnje korištenje. Skladište je natkriveno.</p>
<p>Poseban uvjet 6 čl. 9. St. 13.</p>	<p>Tehnološki proces skladištenja mora se obavljati na način da količina otpada koja se u jednom trenutku nalazi u skladištu nije veća od količine otpada određene za proces skladištenja otpada sukladno Elaboratu</p>

	gospodarenja otpadom.
Način ispunjavanja	Tehnološki proces skladištenja obavlja se na način da količina otpada koja se u jednom trenutku nalazi u skladištu nije veća od količine otpada određene za proces skladištenja otpada.
Posebni uvjeti za ukidanje statusa otpada iz Pravilnika o nusproizvodima i ukidanju statusa otpada (NN 117/14) (u skladu s odredbama stavka 5 čl. 6 navedenog Pravilnika, za predmetnu vrstu otpada kriteriji su propisani Uredbom Vijeća EU br. 333/2011 od 31. ožujka 2011.)	
Poseban uvjet 1 Uredba, čl 4. Prilog II, 1. Kvaliteta otpadnog materijala	1.1. Otpadni se materijal razvrstava prema specifikaciji kupca, industrijskoj specifikaciji ili prema standardu za izravnu uporabu u proizvodnji metala ili metalnih predmeta rafiniranjem ili ponovnim taljenjem.
Način ispunjavanja	Otpadni materijal zadovoljava standard za izravnu daljnju uporabu u proizvodnji aluminijskih odljevaka a koja se odvija u ljevaonicama istog operatera.
Poseban uvjet 2 Uredba, čl 4. Prilog II, 1. Kvaliteta otpadnog materijala	1.2 Ukupni maseni udio stranih materijala iznosi $\leq 5\%$ ili je iskoristivi udio metala $\geq 90\%$; Strani materijali su: 1. metali osim aluminijskih i aluminijskih legura; 2. nemetalni materijali kao što su zemlja, prašina, izolacijski materijali i staklo; 3. zapaljivi nemetalni materijali kao što su guma, plastika, tkanine, drvo i druge kemijske ili organske tvari; 4. veći komadi (veličine cigle) koji ne provode električnu struju, kao što su automobilske gume, cijevi ispunjene cementom, drvo ili beton; ili 5. ostaci koji nastaju kod postupaka taljenja aluminijskih i aluminijskih legura, zagrijavanja, površinske obrade (uključujući skidanje srhova plamenom), brušenja, piljenja, zavarivanja i rezanja plamenom, kao što su šljaka, troska, pjena, prašina iz vrećastih filtara, brusna prašina, mulj.
Način ispunjavanja	Ukupni udio stranih materijala (emulzije) u obrađenoj strugotini iznosi manje od 3%
Poseban uvjet 3 Uredba, čl 4. Prilog II, 1. Kvaliteta otpadnog materijala	1.3. Otpadni materijal ne sadrži polivinil klorid (PVC) u obliku prevlaka, boja, plastike.

Način ispunjavanja	S obzirom na porijeklo otpada (strojna obrada aluminija) ne postoji mogućnost onečišćenja PVC-om, a što je dodatno i propisano tehnološkim dobavnim uvjetima te se vizualno provjerava prilikom prihvata.
Poseban uvjet 4 Uredba, čl 4. Prilog II, 1. Kvaliteta otpadnog materijala	1.4. Na otpadnom materijalu nema vidljivih ulja, uljnih emulzija, sredstava za podmazivanje ili masti, osim zanemarivih količina koje neće uzrokovati kapanje.
Način ispunjavanja	Predmetnim postupkom se iz materijala uklanja uljna emulzija na razinu ispod 3%.
Poseban uvjet 5 Uredba, čl 4. Prilog II, 1. Kvaliteta otpadnog materijala	1.5. Radioaktivnost: u skladu s nacionalnim ili međunarodnim propisima o postupcima praćenja i odazivanja u vezi s radioaktivnim otpadnim metalom, odazivanje nije potrebno. Ovaj zahtjev ne dovodi u pitanje osnovne standarde za zaštitu zdravlja radnika i stanovništva, donesene u aktima koji spadaju pod poglavlje III. Ugovora o Euratomu, posebno u Direktivi 96/29/Euratom (2).
Način ispunjavanja	Obrađuje se samo neopasni tehnološki otpad iz poznatih izvora.
Poseban uvjet 6 Uredba, čl 4. Prilog II, 1. Kvaliteta otpadnog materijala	1.6. Otpadni materijal ne pokazuje nijedno od opasnih svojstava navedenih u Prilogu III. Direktivi 2008/98/EZ. Otpadni materijal ispunjava uvjete u pogledu graničnih vrijednosti koncentracije utvrđenih u Odluci Komisije 2000/532/EZ (3) i ne prelazi granične vrijednosti koncentracije utvrđene u Prilogu IV. Uredbi (EZ) br. 850/2004 (4). Svojstva pojedinačnih elemenata sadržanih u aluminijskim legurama nisu relevantna za ovaj zahtjev.
Način ispunjavanja	U postupak obrade ulazi samo neopasni otpad
Poseban uvjet 7 Uredba, čl 4. Prilog II, 1. Kvaliteta otpadnog materijala	1.7. Otpadni materijal ne sadrži posude pod tlakom, zatvorene ili nedovoljno otvorene posude, koje bi mogle izazvati eksploziju u peći za toplinsku obradu metala.
Način ispunjavanja	Nakon obrade material je usitnjeni aluminij koji odgovara zahtjevima kvalitete ulazne sirovine za proizvodnju Al odljevaka.

<p>Poseban uvjet 8</p> <p>Uredba, čl 4. Prilog II, 2. Otpad koji se koristi kao ulazna sirovina u postupku uporabe</p>	<p>2.1. Kao ulazna sirovina može se koristiti samo otpad koji sadrži oporabljivi aluminij i aluminijske legure.</p>
<p>Način ispunjavanja</p>	<p>Kao ulazna sirovina koristi se samo otpad sastava garantiranog od strane dobavljača a koji mora biti u skladu sa tehničkim dobavnim uvjetima postavljenim od strane operatera.</p>
<p>Poseban uvjet 9</p> <p>Uredba, čl 4. Prilog II, 2. Otpad koji se koristi kao ulazna sirovina u postupku uporabe</p>	<p>2.2. Opasni se otpad ne koristi kao ulazna sirovina osim u slučajevima kad se pruži dokaz da su primijenjeni postupci i tehnike za uklanjanje opasnih svojstava navedeni u odjeljku 3. ovog Priloga.</p>
<p>Način ispunjavanja</p>	<p>Kao ulazna sirovina koristi se isključivo neopasni otpad.</p>
<p>Poseban uvjet 10</p> <p>Uredba, čl 4. Prilog II, 2. Otpad koji se koristi kao ulazna sirovina u postupku uporabe</p>	<p>2.3. Sljedeći se otpad ne koristi kao ulazna sirovina:</p> <p>(a) piljevina i strugotine koje sadrže tekućine kao što su ulja ili uljne emulzije; i</p> <p>(b) bačve i posude, osim opreme iz otpadnih vozila, koje sadrže ili su sadržavale ulja ili boje</p>
<p>Način ispunjavanja</p>	<p>Postupak obrade se provodi upravo kako bi se osiguralo da se iz materijala za koji će se pokrenuti postupak ukidanja statusa otpada izdvoje tekućine kao što su ulja ili uljne emulzije</p>
<p>Poseban uvjet 11</p> <p>Uredba, čl 4. Prilog II, 3. Postupci i tehnike obrade</p>	<p>3.1. Aluminijski otpad izdvojen je na izvoru ili tijekom prikupljanja i držan odvojeno, ili je otpad koji se koristi kao ulazna sirovina obrađen kako bi se aluminijski otpad odvojio od nemetalnih komponenti i metalnih komponenti koje nisu od aluminijske.</p>
<p>Način ispunjavanja</p>	<p>Otpad koji se koristi kao ulazna sirovina u predmetnom je postupku obrađen kako bi se aluminij odvojio od nemetalnih komponenti i</p>

	metalnih komponenti koje nisu od aluminija.
Poseban uvjet 12 Uredba, čl 4. Prilog II, 3. Postupci i tehnike obrade	3.2. Svi postupci mehaničke obrade (kao što su rezanje, sječenje, drobljenje ili granuliranje; razvrstavanje, odvajanje, pranje, odstranjivanje onečišćujućih tvari, pražnjenje) potrebne za pripremu otpadnog metala za izravno stavljanje u konačnu uporabu su završene.
Način ispunjavanja	Provedbom predmetnog postupka materijal je pripremljen za izravno stavljanje u konačnu uporabu.
Poseban uvjet 13 Uredba, čl 4. Prilog II, 3. Postupci i tehnike obrade	3.3 Za otpad koji sadrži opasne komponente vrijede sljedeći posebni zahtjevi: (a) ulazni materijali koji potječu iz otpadne električne i elektroničke opreme ili otpadnih vozila podvrgnuti su svim postupcima obrade u skladu sa zahtjevima iz članka 6. Direktive 2002/96/EZ Europskog parlamenta i Vijeća (5) i članka 6. Direktive 2000/53/EZ Europskog parlamenta i Vijeća (6); (b) za hvatanje klorofluorouglijaka iz otpadne opreme primijenjen je postupak koji su odobrila nadležna tijela; (c) kablovi su oguljeni ili nasjeckani. Ako kablovi imaju organske prevlake (plastika) te su prevlake odstranjene uz primjenu najboljih raspoloživih tehnika; (d) bačve i posude su ispražnjene i oprane; (e) opasne tvari u otpadu koji nije naveden u točki (a) učinkovito su odstranjene u postupku koji je odobrilo nadležno tijelo.
Način ispunjavanja	(e) Predmetni postupak se provodi u svrhu uklanjanja emulzije iz strugotine nastale strojnom obradom aluminija (a koja ujedno i predstavlja jedinu opasnu komponentu s obzirom na vrstu otpada koji se zaprima). Otpad naveden pod točkama a, b, c i d se ne prihvaća u postrojenje.

IV. TEHNOLOŠKI PROCESI

a) METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Tehnološki proces prihvata otpada – Tablica 6.1.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
1.	Prihvat otpada	P1

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala		

VRSTA UREĐAJA/ OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
Viličar (sa montažnom kofom)	LINDE	H16D	Transport otpada
Ručni alati			Pretovar otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Otpad se dovozi na lokaciju u vozilima namijenjenim za prijevoz otpada u vlasništvu pravnih osoba upisanih u Očevidnik prijevoznika otpada. Kako lokacija trenutno nije opremljena adekvatnom vagon, vaganje otpada se obavlja u TE Plomin.

Pri prijemu otpada obvezno se provjerava dokumentaciju o otpadu - Prateći list, posebno je li ispravno ispunjen i ovjeren od osobe koja predaje otpad. Obavlja se vizualni pregled otpada koji se preuzima kako bi se ustanovilo radi li se o otpadu koji je naveden u Pratećem listu te je li otpad pravilno i jasno označen. Provjerom dokumentacije o otpadu utvrđuje se cjelovitost i ispravnost propisane prateće dokumentacije o otpadu koji se preuzima na obradu. Nakon toga, otpad se upućuje na skladište ili odmah uključuje u proces, zavisno o trenutnim potrebama.

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa prihvata otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom.

Sustav upravljačkog nadzora sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa i pisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Vrši se vizualni pregled svake pošiljke otpada prije njezinog preuzimanja, kao i provjeru prateće dokumentacije. Prilikom preuzimanja otpada, djelatnik tvrtke P.P.C. Buzet d.o.o. (CIMOS) potvrđuje posjedniku prateće listove.

Planiranje prijema radi se sukladno s radnom uputom T5RU_008, Rukovanje s otpadnom aluminijskom strugotinom vanjskih dobavljača. Evidencije preuzimanja otpada (materijala) sprovode se kroz SAP kao cjeloviti proizvodno informatički sustav u P.P.C. Buzet i ONTO. Obavezna je evidencija o registraciji kamiona, a nakon unosa svih podataka koji se spremaju, kreira se Prijemni list.

Sve aktivnosti prihvata otpada, kao i svi ostali postupci gospodarenja otpadom, provode se u skladu sa zahtjevima integriranog sustava upravljanja kvalitetom, okolišem i sigurnošću prema međunarodnim normama HRN ISO 14001:2004, ISO TS 16949, HRN ISO 9001:2008 i OHSAS 18001:2007.

Upute za rad

T5RU_008, Rukovanje s otpadnom aluminijskom strugotinom vanjskih dobavljača.

ELABORAT GOSPODARENJA OTPADOM TVRTKE P.P.C. BUZET d.o.o. (CIMOS)

Tehnološki proces privremenog skladištenja otpada – Tablica 6.2.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
2	Privremeno skladištenje	P2

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala		

VRSTA UREĐAJA/ OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
Metalni kontejneri raznih dimenzija			Skladištenje strugotine koja nakon obrade ne zadovoljava zahtjeve kvalitete
Viličar (sa montažnom kofom)	LINDE	H16D	Transport otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Aluminijska strugotina (12 01 03) se skladišti u ograđenom i natkrivenom skladištu s betonskim podom ispod kojeg se nalazi rešetka i separator za skupljanje iscjeđene emulzije. Ukupni kapacitet skladišnog prostora iznosi 233 m³. Skladište je podijeljeno u dva odjeljka – jedan za isušenu strugotinu a jedan za prihvatanje (vlažne) strugotine. U skladištu se drži i metalni kontejner (5 m³) u kojem se skladišti strugotina koja ne zadovoljava zahtjeve kvalitete za daljnji postupak ukidanja statusa otpada. Po prijemu se vlažna strugotina istresa na ulaznom dijelu skladišta a potom se mini bagerom pomiče prema kraju skladišta.



MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Nadzor tehnološkog procesa skladištenja otpada provodi osoba odgovorna za gospodarenje otpadom. Nadzorom se osigurava provjera ispravnosti uređaja i opreme te obavljanje tehnološkog procesa sukladno načinu gospodarenja otpadom propisanom Zakonom i Pravilnikom.

Sustav upravljačkog nadzora sastoji se od kontrole načina izvođenja tehnološkog procesa ispisanih uputa rada za obavljanje tehnološkog procesa.

Sve aktivnosti skladištenja otpada, kao i svi ostali postupci gospodarenja otpadom, provode se u skladu sa zahtjevima integriranog sustava upravljanja kvalitetom, okolišem i sigurnošću prema međunarodnim normama HRN ISO 14001:2004, ISO TS 16949; HRN ISO 9001:2008 i OHSAS 18001:2007.

Upute za rad

T5RU_008, Rukovanje s otpadnom aluminijskom strugotinom vanjskih dobavljača.

Tehnološki proces obrade strugotine – Tablica 6.3.

br.	NAZIV TEHNOLOŠKOG PROCESA	OZNAKA
3	Obrada strugotine	P3

OTPAD KOJI ULAZI U PROCES		OTPAD KOJI IZLAZI IZ PROCESA	
k. br.	NAZIV	k. br.	NAZIV
12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala	12 01 03	strugotine i opiljci obojenih metala
		12 01 09*	emulzije i otopine za strojnu obradu, koje ne sadrže halogene
		12 01 14*	muljevi od strojne obrade koji sadrže opasne tvari

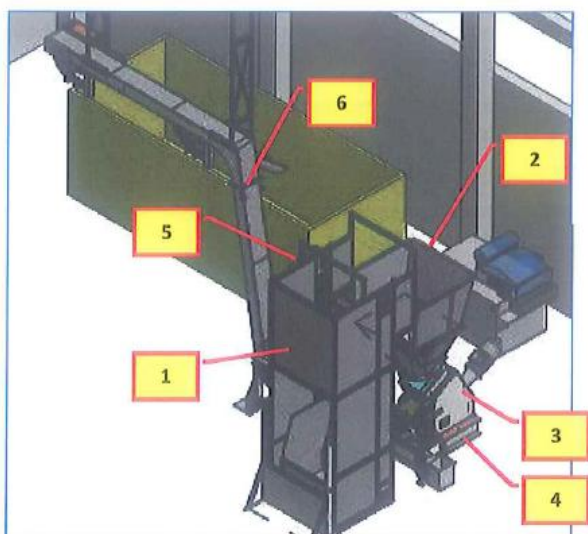
VRSTA UREĐAJA/ OPREME	NAZIV PROIZVOĐAČA	TIP	NAMJENA
Sustav za obradu Al strugotine	FAMA S.R.I.	GTP_1000-501	Usitnjavanje i centrifugalno odstranjivanje emulzije (sušenje) iz aluminijske strugotine
Spremnici		Metalni, 5m ³	Prihvat obrađene strugotine
Spremnici		Plastični (IBC)	Prihvat izdvojene emulzije
Viličar (sa montažnom kofom)	LINDE	H16D	Transport otpada

OPIS METODE OBAVLJANJA TEHNOLOŠKIH PROCESA

Obrada Al strugotine provodi se kako bi se odstranila vlaga (emulzija koja se koristi za zaštitu alata zaostala u strugotini nakon strojne obrade). Na taj način se omogućuje iskorištenje strugotine kao sirovine u procesu lijevanja Al odljevaka koji se odvijaju na drugim CIMOS-ovim lokacijama. Navedena tehnika obrade strugotine korištena je i u dosadašnjoj praksi ali samo za obradu strugotine nastale obradom odljevaka proizvedenih u sistemu CIMOS. Namjera operatera je omogućiti preuzimanje i adekvatnu obradu Al strugotine odgovarajućeg sastava i od drugih dobavljača, van CIMOS-ovog sistema.

Sustav za obradu Al strugotine FAMA GTP_1000-501 izveden je kao zatvoreni sistem (nema emisija u okoliš). Sustav se sastoji od slijedećih osnovnih dijelova, prikazanih na priloženoj skici:

1. Prevrtača
2. Ljevka za skupljanje
3. Drobilice TTC_1000
4. Sita i lopatičaste transportne trake za punjenje centrifuge
5. Centrifuge – FC501
6. Lopatičaste transportne trake za punjenje spremnika, Gravitacijskog filtera i upravljačkog ormara



Šarža za obradu se iz skladišta doprema viličarem te utovaruje u prevrtač (1). Pomoću prevrtača strugotina se unosi u lijevak za sakupljanje (2) koji je smješten iznad drobilice (3). U drobilici se strugotina usitnjava na zahtijevanu granulaciju. Nakon usitnjavanja, strugotina se kroz otvor na dnu propušta na vibrirajuće sito (4). Iz sita se strugotina lopatičastom transportnom trakom (u zatvorenom kućištu) prenosi do centrifuge. U centrifugi (5) se izdvaja vlaga (emulzija) iz strugotine. Tako obrađena strugotina sadrži max 3% vlage, što zadovoljava zahtjeve kvalitete za postupak ukidanja statusa otpada koji se pokreće nakon opisanog postupka obrade. Isušena strugotina se iz centrifuge lopatičastom transportnom trakom koja je smještena u zatvorenom kućištu (6) otprema do spremnika za prihvatanje strugotine i otprema na skladište a izdvojena emulzija se prikuplja u zasebnom spremniku i predaje ovlaštenoj tvrtki.



Nazivni kapacitet obrade je 170 kg/h ili 1,4 m³/h. Uz pretpostavku rada 24 sata dnevno, 365 dana u godini, navedenim sustavom moguće je obraditi 4,08 t strugotine dnevno tj. 1.490 t godišnje.

Cijeli sustav za obradu strugotine smješten je unutar industrijske hale, sa nepropusnom podlogom i sistemom kanala u podu koji su spojeni na nepropusnu sabirnu jamu.

Sistem je automatiziran a upravljanje operater vodi putem upravljačkog ormara. Povremeno se iz sustava uklanja nastali mulj, privremeno se skladišti u skladištu opasnog otpada te predaje ovlaštenoj tvrtki. Prema iskustvima sa obradom vlastite strugotine, na 30 t obrađene strugotine nastaje cca 150 kg mulja te cca 3 t emulzije (tri IBC spremnika).

MJERE UPRAVLJAČKOG NADZORA

Nadzor tehnološkog procesa

Tijekom tretmana aluminijske strugotine operater preko upravljačko-nadzornog računala prati rad postrojenja, odnosno prati način rada postrojenja koje ima mogućnosti automatskog ili ručnog rada. Postojenje uglavnom radi u kontinuiranom modu ili automatskom ciklusu i svi dijelovi kompletnog ciklusa su popraćeni sa odgovarajućom dijagnostikom i kompjuterskim nadzorom svih bitnih parametara procesa, svakodnevno se sprovodi preventivno održavanje i nadzor rada postrojenja prema uputama proizvođača postrojenja.

Upute za rad

T5RU_008, Rukovanje s otpadnom aluminijskom strugotinom vanjskih dobavljača

Priručnik za upotrebu i održavanje sustava za tretiranje Aluminijskih strugotina GTP 1000-501

Uputstvo za održavanje postrojenja – 1. nivo održavanja

b) OBVEZE PRAĆENJA EMISIJA

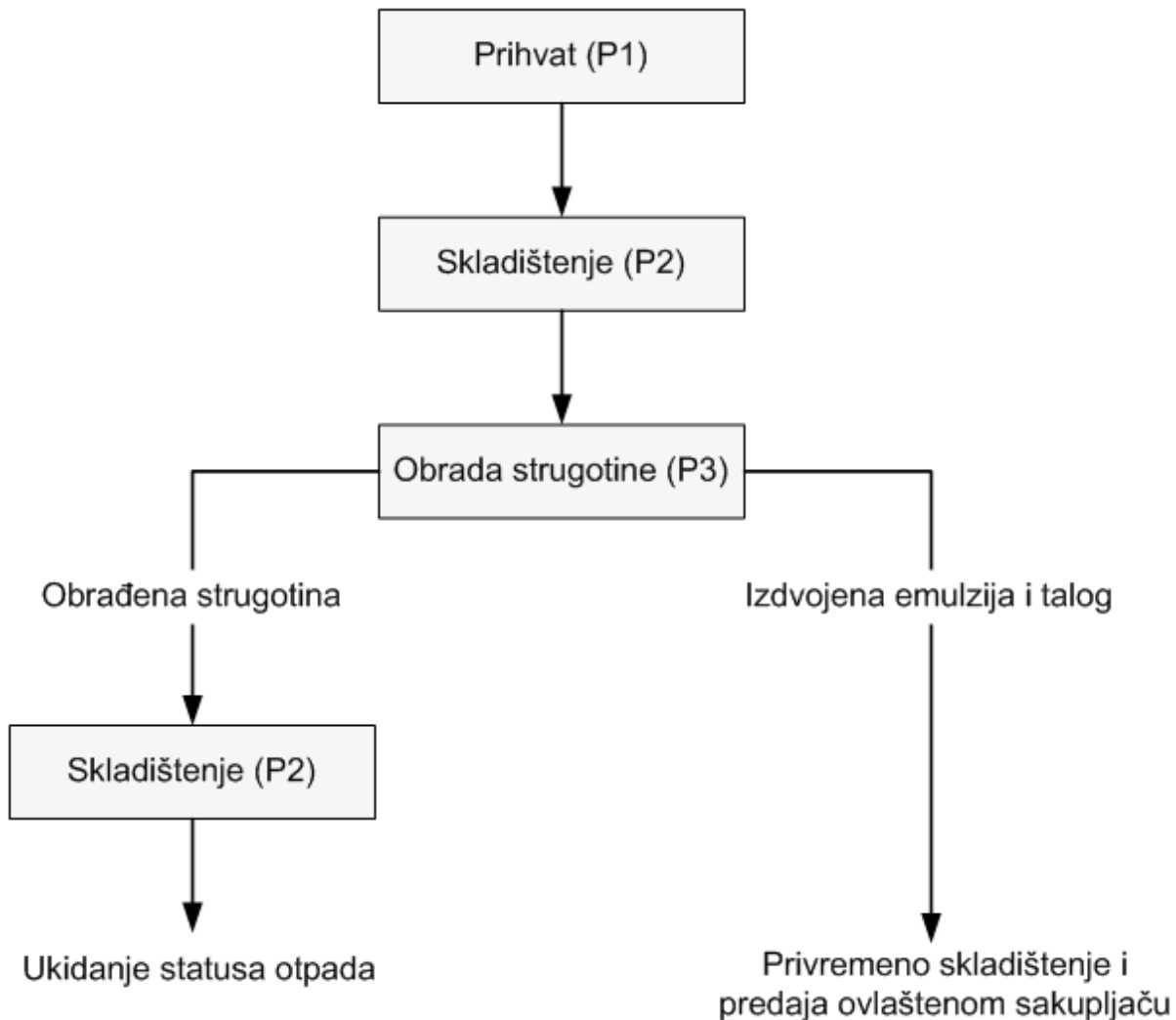
Tablica 7.

	OBVEZA
ZRAK	U predmetnom procesu ne dolazi do emisija u zrak, vode ili tlo.
VODA	
MORE	
TLO	
SUSTAV JAVNE ODVODNJE OTPADNIH VODA	

V. NACRT PROSTORNOG RAZMJEŠTAJA TEHNOLOŠKIH PROCESA



VI. SCHEME TEHNOLOŠKIH PROCESA



VII. MJERE NAKON ZATVARANJA, ODNOSNO PRESTANKA OBAVLJANJA POSTUPAKA ZA KOJE JE IZDANA DOZVOLA

Nakon prestanka obavljanja djelatnosti za koju je izdana dozvola postojeći objekti i spremnici za otpad mogu se ukloniti ili prenamijeniti. Prilikom prenamjene sve preostale količine otpada skupljat će se u spremnicima koji će se privremeno skladištiti, odvojeno prema vrstama i zbrinuti putem ovlaštene osobe.

Nakon zatvaranja lokaciju će se dovesti u stanje da ne postoji mogućnost zagađenja okoliša.

Sav preostali otpad potrebno je predati ovlaštenom sakupljaču/obrađivaču. Prostor je potrebno očistiti do te mjere da ne postoji mogućnost raznošenja istoga na okolni teren.

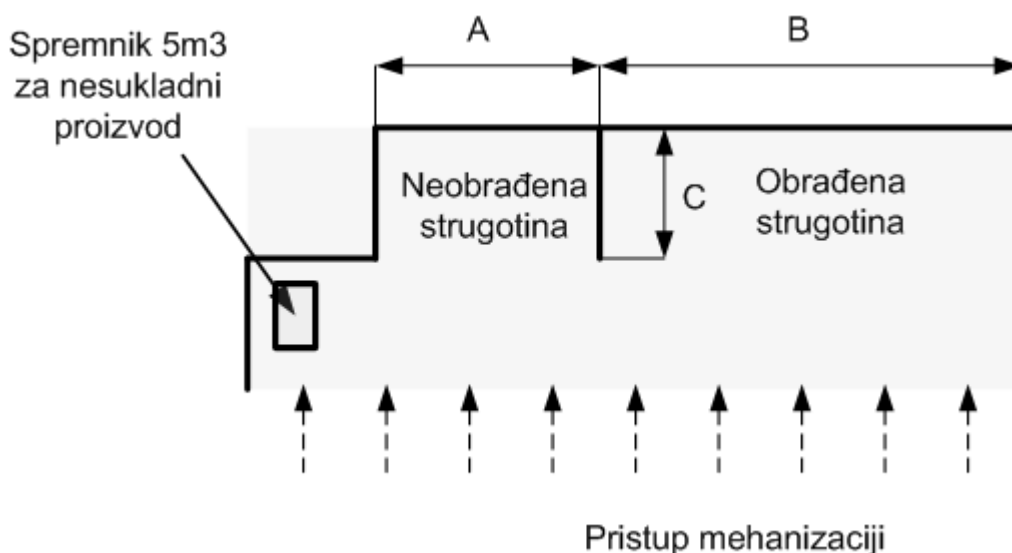
Potrebno je skinuti tablu sa oznakama obavljanja djelatnosti.

O prestanku obavljanja djelatnosti obavijestiti će se nadležne institucije. Navedene aktivnosti potrebno je provesti u roku od 90 dana od prestanka obavljanja djelatnosti za koje je izdana dozvola.

VIII. IZRAČUNI ZAPREMINE SEKUNDARNIH SPREMNIKA

KORISNI PROSTOR SKLADIŠTA OTPADA

1. Skladište aluminijske strugotine



Dimenzije:

A = 3,1 m

B = 5,7 m

C = 9,8 m

H = 2,7 m (Strugotina se skladišti do visine 2,7 m a što je visina pregrade između neobrađene i obrađene strugotine).

Kapacitet box-a za prihvatanje neobrađene strugotine = A X C X H = 3,1 m X 9,8 m X 2,7 m = 82,026 m³ ≈ **82 m³**

Kapacitet box-a za prihvatanje obrađene strugotine = B X C X H = 5,7 m X 9,8 m X 2,7 m = 150,822 m³ ≈ **151 m³**

Spremnik za nesukladni proizvod = 5 m³

Napomena: iskoristiv je cijeli navedeni skladišni prostor uslijed koncepta samog skladišta i tehnologije rada što je vidljivo iz priložene skice.

IX. PRILOZI

Prilog 1) Preslika dokumenta o članstvu u komori nositelja izrade elaborata



REPUBLIKA HRVATSKA
HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA

Klasa: 350-07/17-04/277
Urbroj: 505-07-17-2
Zagreb, 1. rujna 2017.

Hrvatska komora arhitekata na temelju članka 159. Zakona o općem upravnom postupku (Narodne novine, br. 47/09), po zahtjevu koji je podnio Domagoj Vranješ, mag. ing. prosp. arch.; univ. spec. oecoing., Bolnička cesta, Zagreb - Susedgrad, izdaje

POTVRDU

1. Uvidom u službenu evidenciju koju vodi Hrvatska komora arhitekata razvidno je da je **Domagoj Vranješ**, mag. ing. prosp. arch.; univ. spec. oecoing., Zagreb - Susedgrad, upisan u Imenik ovlaštenih arhitekata, s danom upisa **23. 04. 2008.** godine, pod rednim brojem **3372**, te je stekao pravo na uporabu strukovnog naziva "**ovlašteni krajobrazni arhitekt**", zaposlen u: **VITA PROJEKT d. o. o., ZAGREB.**
2. Ova potvrda se može koristiti samo u svrhu dokazivanja da je imenovani član Hrvatske komore arhitekata.



Po ovlaštenju glavne tajnice Komore:
Stručna referentica za članstvo i Tijela Komore
Ines Fabijanić, upr. referent

I. Fabijanić


Prilog 2) Preslika dokaza o obveznom osiguranju od profesionalne odgovornosti nositelja izrade elaborata



**Potvrda osigurateljnog pokriva
prema polici osiguranja od odgovornosti broj 1500-173246472**

Ugovaratelj osiguranja:	HRVATSKA KOMORA ARHITEKATA, Ulica grada Vukovara 271/2, HR-10000 Zagreb OIB: 85986018932
Osiguranik:	DOMAGOJ VRANIĆ OIB 42225928688
Početak osiguranja:	1. lipnja 2017. (00:00)
Istek osiguranja:	1. lipnja 2018. (00:00)
Teritorijalno pokriva:	Teritorij Europskoga gospodarskog prostora
Predmet osiguranja:	Osiguranje profesionalne odgovornosti u poslovima prostornog uređenja, projektiranja i/ili stručnog nadzora građenja i vođenja građenja za štetu koju bi osiguranik obavljanjem poslova odnosno djelatnosti mogao učiniti investitoru ili trećim osobama.
Iznos osiguranja:	1.000.000,00 kn po štetnom događaju i ukupno godišnje Podlimit za čisto imovinsku štetu po osiguraniku iznosi 1.000.000,00 kn po štetnom događaju, a u okviru ugovorenog iznosa osiguranja.
Uvjeti osiguranja i klauzule:	Opći Uvjeti za osiguranje imovine 101-0910 Klauzula za osiguranje od profesionalne odgovornosti u arhitektonskim poslovima i djelatnostima te poslovima i djelatnostima u prostornom uređenju i gradnji Klauzula o sankcijama
Posebne napomene:	Ugovoreni godišnji iznos osiguranja predstavlja gornju granicu obveze osiguratelja za sve osigurane slučajeve koji nastanu tijekom jedne osigurateljne godine.

Zagreb, 1. lipnja 2017.


Osiguratelj

Allianz 
Allianz Zagreb d.d.